



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ

890000375506

300300, №1 Liuqing Road, Dongli Development Area, Tianjin, CHINA

Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

электрод сварочный

J48.57 (J507)

Сварочный материал произведён в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 / ISO 9001: 2015

Марка	Номер партии	ТУ, стандарты				Диаметр, мм	Длина, мм	
J48.57 (J507)	24110976	AWS A5.1 E7015 ТУ 1272-015-62969303-2015				3,2	350	
Химический состав наплавленного металла, %								
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	V
0,078	0,009	0,96	0,38	0,019	0,074	0,007	0,007	0,005

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла						
	Статическое растяжение			Ударный изгиб			
	R _m , МПа	ReL, МПа	A, %	KV ₂ , J	Температура испытаний, -30°C	KV ₂ , J	Температура испытаний, -20°C
Исходное состояние после сварки	561	454	30,0	143,135,146		155,164,170	

Специальные свойства				
Сварочно-технологические свойства	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см ³ /100г
Удовлетворительные	-	-	-	-

Электрод сварочный J48.57 (J507) из углеродистой стали с натриевым покрытием с низким содержанием водорода для сварки конструкций из углеродистой и низколегированной стали соответствует требованиям:

AWS A5.1 E7015
ТУ 1272-015-62969303-2015

Отдел контроля качества:

